

Команда ООО Завод «Калининградгазавтоматика» одержала победу в яхтенной регате на Кубок ООО «Газпром центрремонт»



Победный галс яхтсменов КГА



С 26 сентября по 2 октября в Адриатическом море у побережья Хорватии прошла парусная регата, в которой приняла участие команда завода.

В первый день соревнований команды-участницы на шести лодках вышли к месту старта из марины Затон. Недостаточно сильный и переменчивый ветер стал проверкой команд на умение правильно распределять роли в экипаже. Первой от стартовой линии до сигнального буя дошла лодка Regasus – шкипер Г. Иванкович. Экипаж ДОО «Центрэнергогаз» – В. Вишняков, А. Смаковский, Е. Ноздря, Д. Симонов, А. Пухарев. На втором этапе соревнований ветер усилился, и экипажи поставили гинакеры. В гонке вокруг острова Првич победила команда КГА, выступавшая на яхте Tea I Nega – шкипер И. Иванкович, члены экипажа А. Белобров, К. Иванов, В. Свирчков, А.

Белорус, Р. Асанов. Второй пришла яхта Zuhra ДОО «Оргэнергогаз». Третьей финишировала лодка Dgaso.

Второй день регаты начался с навигационной гонки по маршруту остров Првич – остров Каприе. Сформировавшаяся тройка лидеров сумела сохранить свои позиции и на этот раз. Первой финишную линию пересек Regasus с командой «Центрэнергогаз». Второй пришла Tea I Nega «Калининградгазавтоматики», третьей – Zuhra с экипажем «Оргэнергогаз». На втором этапе стартового дня яхтсменов ждала гонка по треугольнику в марине острова Каприе.

(Окончание на стр. 8).

Время поздравлений

Заводчане принимали поздравления

В сентябре в малом зале ОАО Завод «Калининградгазавтоматика» состоялось собрание, посвященное Дню работников нефтяной, газовой и перерабатывающей промышленности.

По традиции на мероприятие были приглашены ветераны и заслуженные работники завода, которые внесли свой трудовой вклад в развитие предприятия.

Выступая с торжественной речью, директор КГА Валерий Захаров поздравил всех присутствующих с профессиональным праздником и выразил огромную благодарность пенсионерам и ветеранам завода. Валерий Анатольевич лично вручил им

грамоты и премиальное вознаграждение.

В своем выступлении Валерий Анатольевич отметил, что на предприятии повысился уровень заработной платы, ее средний размер по заводу сегодня составляет 21 444 руб. Такого высокого показателя в истории КГА еще не было. По словам Валерия Захарова, руководство и в дальнейшем продолжит вести политику по увеличению оплаты труда сотрудников предприятия.

Но, как ни крути, одного желания админи-

страции мало. Стабильность этой цифры и дальнейший рост заработной платы напрямую зависят от производственных показателей. Свой вклад в это может и должен внести каждый, от кого в какой-то степени зависит продуктивность и производительность труда.

Помимо этого была отмечена хорошая работа и нынешних специалистов предприятия, таких, как Владимир Букин, Ольга Бредученко, Ольга Киселева, Нина Колосова, и многих других сотрудников. Эти работники были награждены почетными грамотами ООО Завод «Калининградгазавтоматика» и денежной премией.

Особую гордость за нынешнее состояние и развитие завода выразили ветераны. Они поделились своими эмоциями и впечатлениями по этому поводу. Светлана Павловна Сузова проработала в должности старшего инспектора отдела кадров 32 года. С теплотой и радостью она вспоминает эти годы. Особенно приятно, что и спустя столько лет коллеги их не забывают. Светлана Павловна с благодарностью приняла самые добрые пожелания и поздравления заводчан с праздником.

Евгений Степанович Новиков отработал на заводе токарем 33 года. Приходя на «Калининградгазавтоматику» сегодня, он радует-



Директор КГА В. Захаров поздравляет ветеранов предприятия.



Участники торжественного собрания.

ся, видя, что завод активно развивается, обретает деловых партнеров, осваивает новые виды продукции. Ведь каждый из этих ветеранов КГА внес свою лепту в становление предприятия, которое сегодня именуется «Калининградгазавтоматика».

А. МЕДВЕДЕВ.

Японцы остались довольны

В период с 23 по 25 сентября на заводе «Калининградгазавтоматика» состоялась приемка ячеек NEXIMA для предприятия компании «Йокогама» в Липецкой области.

Надо отметить, что это уже не первая поставка оборудования калининградского завода для нескольких объектов, расположенных в этом регионе. Но это первый случай, когда КГА поставляет свое оборудование японским партнерам.

Несмотря на известный во всем мире высокий уровень развития технологий, критериев качества оборудования в Стране восходящего солнца, приемка продукции КГА прошла успешно. Она осуществлялась при непосредственном участии японских специалистов и сотрудников «Шнейдер Электрик». Японские партнеры поэтапно познакомились с производственной цепочкой оборудования, внимательно осмотрели каждый образец готовой к отправке ячейки, еще раз уточнили их технологические параметры и размеры. В итоге зарубежные заказчики отметили высокое качество изготовления продукции и профессионализм работников КГА.

— Подобные принципиальные приемы важны и для нашего предприятия, — прокомментировал передачу ячеек компании «Йокогама» заместитель директора по коммерческим вопросам Евгений Демидов. — Свежий взгляд заказчика всегда полезен для производителя, особенно высокотехнологичного оборудования. Такие приемы заставляют быть в тонусе, внимательнее смотреть на собственную работу.

В общей сложности калининградское предприятие в октябре отгрузило японским партнерам 22 ячейки NEXIMA. В настоящее время в Липецкой области вводится первая очередь завода компании «Йокогама», затем по мере расширения производства возможны новые поставки изготовленного на заводе «Калининградгазавтоматика» оборудования.



Цифра месяца
1 135 000 000
рублей

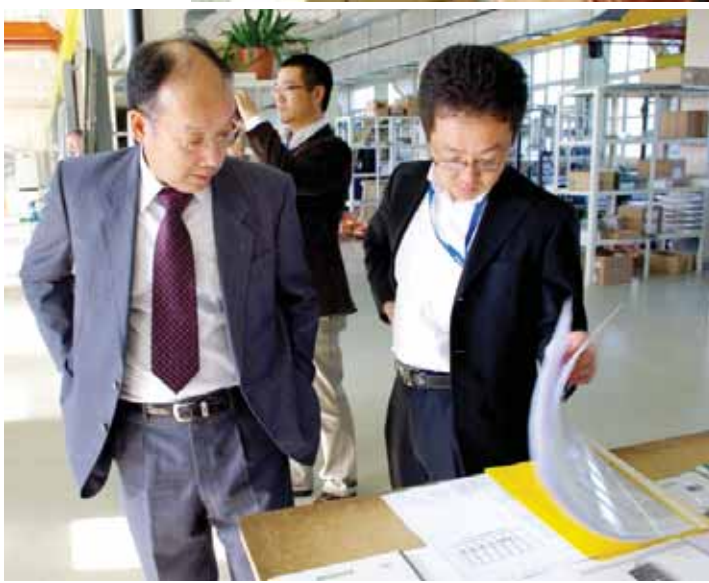
На эту сумму заводом отгружено продукции за 9 месяцев 2010 года, что на 12 % превышает плановое задание.

Know how для КГА

28 сентября на заводе состоялась встреча с руководством компании GUTOR, на которой были обсуждены вопросы передачи предприятию технологии производства зарядно-выпрямительных устройств.

Новые партнеры завода

21 сентября в центральном офисе ОАО «Газавтоматика» состоялась встреча руководства ОАО «Газавтоматика» и ООО Завод «Калининградгазавтоматика» с представителями французской компании SAGEMCOM, являющейся европейским лидером по производству телекоммуникационного оборудования с годовым оборотом 1,3 миллиарда евро. Визит руководства SAGEMCOM для определения перспектив совместного производства продукции намечен на октябрь.



Самый безопасный Продуктивный диалог

С 14 по 17 сентября 2010 года в Тюмени прошла 17-я специализированная выставка «Нефть и Газ. ТЭК 2010». Лауреатом состоявшегося в рамках мероприятия конкурса стала продукция КГА.

В мероприятии приняло участие 186 компаний, а саму выставку посетило более 5 300 человек из 50 российских городов, а также из Германии

быча Ноябрьск», ОАО АК «Транснефть», ОАО «Сургутнефтегаз» и другие.

Участие в специализированной выставке «Нефть и Газ. ТЭК 2010» дало возможность предприятиям представить продукцию на рынке одного из богатейших регионов страны, встретиться с широкой аудиторией специалистов, изучить потребности рынка и установить прочные деловые отношения. ОАО «Газавтоматика», как ведущая компания в области автоматизации технологических процессов газовой отрасли, а также поставщик оборудования, представила на выставке продукцию дочерних обществ, среди которых было оборудование, выпускаемое ООО Завод «Калининградгазавтоматика».

В рамках выставки «Нефть и Газ. ТЭК 2010» состоялся конкурс на лучшую продукцию. По его итогам диплом I степени за производство оборудования, обеспечивающего экологичность и безопасность, был удостоен узел управления кранами ЭПУУ-15 — новая продукция производства ООО Завод «Калининградгазавтоматика». Это оборудование успешно прошло ведомственные испытания в ООО «Газпром трансгаз Самара». Узел ЭПУУ-15 предназначен для дистанционного и местного (ручного) управления операциями по открытию и закрытию шаровых кранов Ду от 150 до 1 400 мм с пневматическим и пневмогидравлическим приводом. От серийно выпускаемых узлов управления ЭПУУ-15 отличается рядом конструктивных особенностей.

По итогам выставки компания ОАО «Газавтоматика» также была награждена дипломом «За высокий профессионализм в презентации продукции».

В сентябре в рамках сотрудничества ООО Завод «Калининградгазавтоматика» и компании Schneider Electric на предприятии состоялись российско-французские деловые переговоры.

В них приняли участие заместитель начальника управления по договорной работе ОАО «Газавтоматика» Ирина Сергеева, начальник отдела по внешнеэкономической деятельности Юрий Меклин. КГА на встрече представляли директор предприятия Валерий Захаров и заместитель директора по коммерческим вопросам Евгений Демидов. С французской стороны в переговорах участвовали менеджер по работе с ОАО «Газавтоматика» Патрик Дрезв и менеджер по продажам инжинирингового центра компании в Гренобле Фредерик Дюма. Надо сказать, подобные встречи носят рабочий характер и проходят с периодичностью 1-2 раза в год.

Стороны обсудили вопросы поставки комплектующих для выпускаемого КГА оборудования — ячеек MC Set по лицензии ком-

пании Schneider Electric для объектов ОАО «Газпром». Заметим, с начала этого года их объемы превысили 7 миллионов евро. В ходе конструктивного диалога стороны конкретизировали сроки поставок и пришли к мнению о полезности продолжения подобных встреч. Как пояснил Фредерик Дюма, после более чем 10 лет плодотворного сотрудничества можно сказать, что международная кооперация КГА и Schneider Electric продолжает крепнуть и в настоящее время отвечает вызовам сегодняшнего дня.

— Сейчас мы составляем план на 2011 год, — сказал Фредерик Дюма. — И программа нынешнего визита на предприятие также ориентирована на перспективу. Выработанные шаги позволят нам в дальнейшем оперативнее обеспечивать заказчика продукции КГА всем необходимым.



и Японии. Из них 13 процентов составили руководители высшего, 22 — руководители среднего звена, 64 процента — специалисты отрасли. Среди участников выставки были такие крупные компании, как ООО «Сибнефтегазмаш», ООО «Востокнефтепровод», ООО «Запсибтрансгаз», ООО «Газпром до-



Материалы полосы подготовил Е. КУРГАНОВ.

«Электрополис» собрал специалистов

В течение трех дней сентября представители отраслевых проектных и сетевых распределительных организаций России в рамках общего собрания клуба «Электрополис» обсуждали актуальные вопросы.

Мероприятие было организовано компанией Schneider Electric. Функции принимающей стороны взял на себя завод «Калининградгазавтоматика». Что в принципе и не удивительно. Клуб объединяет технических директоров, главных инженеров сетевых предприятий всей России, являющихся действующими и потенциальными заказчиками продукции КГА. В первый рабочий день участники собрания познакомились с экономическим потенциалом региона. Президент Schneider Electric в России Ласло Маркотан рассказал собравшимся о новых направлениях в деятельности компании в России. Он также познакомил сетевиков с возможностями, которые открывают перед предприятиями и организациями использование оборудования Schneider Electric. Гамму выпускаемой заводом продукции участникам клуба представил заместитель директора КГА по коммерческим вопросам Евгений Демидов. Свою точку зрения на оснащение электрических сетей и развитие отрасли высказали руководители и представители сетевых распределительных организаций Москвы, Иркутска, Перми... После обеда все гости янтарного края совершили экскурсию по Куршской косе.

Следующий день начался с посещения членами клуба завода КГА. Для предприятия было важным представить свои возможности и познакомить потенциальных клиентов с высокотехнологичной продукцией.

— Собрать в одном месте столько заинтересованных в оборудовании КГА людей сложно, — прокомментировал Евгений Демидов. — Здесь они смогли посмотреть производственные мощности, процесс изготовления и сборки оборудования, получить необходимые консультации, в том числе и по используемому на заводе технологиям компании Schneider Electric.

Во время экскурсии по заводу многие участники клуба отмечали высокие стандар-

ты производства, а некоторые прямо говорили, что с таким предприятием в России сталкиваются впервые. И в самом деле, сегодня КГА — это хорошее европейское предприятие, схожее по культуре производства, технологиям, качеству продукции с ведущими заводами Германии и Франции.

Пользуясь случаем, корреспондент газеты «Время КГА» задал господину Ласло Маркотану несколько вопросов.



Президент Schneider Electric в России Л. Маркотан.

— Господин Маркотан, почему в качестве площадки для очередного заседания клуба «Электрополис» выбран калининградский регион?

— В этом году было решено провести собрание в Калининградской области. Связано это с тем, что, во-первых, мы всегда ищем город

или регион, где есть интересная тема именно для этой команды специалистов. В данном случае такой точкой профессионального интереса членов клуба «Электрополис» является ООО Завод «Калининградгазавтоматика», который уже на протяжении многих лет на высоком уровне занимается выпуском электротехнического оборудования. Предприятие успешно интегрировало лицензию компании Schneider Electric и производит высококачественное оборудование. Конечно, нам хотелось в полной мере использовать возможность представить членам клуба «Электрополис» предприятие КГА, являющееся примером успешной и взаимовыгодной международной кооперации. Второй момент, повлиявший на выбор площадки. Традиционно мы ищем по-настоящему интересный и красивый регион России. Калининград и область как раз соответствуют представлению о красивом и комфортном месте проведения собрания членов клуба.

— Как вы оцениваете результаты сотрудничества компании Schneider Electric и завода «Калининградгазавтоматика»?

— За годы партнерских отношений у нас накоплен положительный опыт сотрудничества. Здесь, в Калининграде, на предприятии КГА, мы нашли специалистов, инженеров, руководителей предприятия, отвечающих стандартам компании Schneider Electric. Это высококвалифицированные, грамотные люди, требовательные и к себе, и к деловому партнеру. А это всегда хорошо. Все оборудование, выпускаемое КГА, в полном объеме отвечает требованиям по качеству и другим параметрам, которые мы предъявляем нашим партнерам и которые в конечном итоге, собственно, и определяют марку продукции компании Schneider Electric. Когда мы передаем технологии, документацию, проводим обучение персонала, то, естественно, осуществляем регулярные проверки и аудит предприятия, с тем чтобы убедиться, что качество Schneider Electric остается неизменным.

— Как по уровню качества, эффективности производства, готовности к внедрению инноваций КГА выглядит на фоне других российских партнеров Schneider Electric?

— Наше деловое сотрудничество проводится в течение времени. Завод «Калининградгазавтоматика» стал одним из первых российских партнеров Schneider Electric. Могу сказать — это был правильный и удачный выбор. Для нас совместная работа с КГА является не только образцом качественного и эффективного производства, но и ярким примером стратегического партнерства.

— Предполагается ли увеличение объемов или расширение линейки продукции Schneider Electric, выпускаемой КГА?

— Конечно, у нас есть общее желание увеличить объемы производства, больше загрузить предприятие работой. Я считаю, что технические возможности и уровень подготовки персонала позволяют это все осуществить. Понятно, что КГА, как дочернее предприятие ОАО «Газавтоматика», находится в общей структуре Газпрома, а потому обладает серьезным потенциалом. Ведь, как известно, рынок Газпрома очень большой. Поэтому мы уверены: на этом рынке есть еще возможности для продвижения нашей продукции. Надеюсь, благодаря совместным с руководством КГА усилиям объемы производимого калининградским предприятием оборудования будут увеличиваться. Другой важный момент. Компания Schneider Electric постоянно работает над совершенствованием уже существующих образцов электротехнического оборудования. И, естественно, информацию о новых инженерных решениях мы передаем и будем передавать впредь нашим партнерам на «Калининградгазавтоматике». Кроме того, мы постоянно работаем над тем, чтобы на производственных мощностях КГА началась сборка новых типов оборудования Schneider Electric. В планах компании передача технологии по производству оборудования бесперебойного питания под маркой компании GUTOR, входящей в Schneider Electric. Так что каталог производимого ООО Завод «Калининградгазавтоматика» оборудования будет постоянно расширяться в немалой степени благодаря сотрудничеству предприятия с компанией Schneider Electric.

А. МЕДВЕДЕВ.

Отдел передовых технологий

На протяжении всех лет одну из ключевых ролей в решении вопросов развития производства предприятия играет отдел главного технолога. С момента основания предприятия и по сей день это подразделение является двигателем технического перевооружения завода. В юбилейный для ООО Завод «Калининградгазавтоматика» год хотелось бы отметить бывших работников отдела, таких как В. Яровой, Б. Борисов, В. Игнатович, М. Зяблов, В. Горина, Ю. Сидоров. В конце 70-х годов прошлого века они внедряли в производство координатную штамповку, что привело к значительному увеличению объемов выпуска щитовой продукции. Специалисты отдела вводили в эксплуатацию линию порошковой окраски, координатно-штамповочный пресс TRUMATIC — 500, гибочные прессы и гильотину.

В октябре 2003 года руководством завода была поставлена задача по проведению крупномасштабной реконструкции предприятия. Учитывая, что в то время производство многих изделий было сосредоточено по разным корпусам КГА, необходимо было выработать общую согласованную концепцию создания и размещения новых участков, их оснащения современным технологическим, испытательным, грузоподъемным и другим оборудованием и инструментом. Кроме того, возникла проблема с обеспечением новых производственных участков всеми видами энергоресурсов, системами вентиляции и кондиционирования.

Реконструкция завода включила в себя косметический ремонт всех помещений, замену деревянных окон на пластиковые, устройство «непылящих» полов, создание и оснащение всем необходимым современных раздевалок, душевых комнат, туалетов. Причем всю работу нужно было выполнить

Развитие производственных мощностей, расширение технологических возможностей завода всегда являлись одними из главных приоритетов руководства предприятия.

без остановки действующего производства. Основным генератором идей и предложений, разработок технологических планировок был отдел главного технолога (ОГТ). Вместе с технологами большую работу в части организации и выполнения ремонтно-строительных работ провел хозяйственно-бытовой отдел (ХБО), а вопросы энергообеспечения решали специалисты энергомеханического отдела (ЭМО). В согласовании технологических планировок, порядке и сроках выполнения работ активное участие принимали работники производственных подразделений.

В результате проведенной реконструкции были созданы новые участки сборки, испытаний и упаковки узлов ЭПУУ всех модификаций, коробок соединительных КВ всех модификаций, УКП-01, КСВ-3,4 и других изделий, участков сборки и испытаний газобаллонной арматуры (ГБА). Корпус лит. «Л» был практически перестроен внутри: на первом этаже расположился участок обработки медных шин, для чего было приобретено современное прецизионное технологическое оборудование с ЧПУ производства фирмы EHRT (Германия): штамповочный станок Holecut 40 — 9 и гибочный станок EB 30 CNC, участок сборки утепленных шкафов и шинопроводов; на втором этаже этого корпуса организован участок сборки низковольтного оборудования типа ОККЕН и Prisma по лицензии французской фирмы «Шнейдер Электрик»; на третьем этаже приобретена и смонтирована новая современная линия окраски деталей и узлов жидкими красками, изготовленная польской фирмой «Monkiewich». На третьем этаже корпуса лит. «А2» организовано и оснащено произ-

водство и испытания КРУ для распределения электроэнергии на 6-10 кВ типа NEXIMA, изготавливаемых по лицензии французской фирмы «Шнейдер Электрик», изготовление жгутов для ячеек КРУ, а также сборка и испытания щитов автоматки.

Одним из главных направлений в расширении номенклатуры изготавливаемых изделий и технологических возможностей завода явился переход на изготовление НКУ ОККЕН по уровню «I». Для этого было принято решение о приобретении дополнительного комплекса оборудования для окраски порошковыми красками, что позволяет без остановки основной линии параллельно вести окраску деталей НКУ ОККЕН, а также при необходимости быстро сменить цвет порошка для окраски других изделий.

Обработка листового металла является одним из основных технологических переделов завода. В рамках реконструкции завода было приобретено технологическое оборудование производства немецкой фирмы «TRUMPF» последнего поколения: координатно-штамповочный пресс TruPunch 3000 и гибочный пресс TruBend 5130, что значительно увеличило мощность участка металлоконструкций. Для установки этого оборудования пришлось осуществить пристройку к существующему производственному корпусу и в ней заново организовать участок сварки с приобретением современного сварочного оборудования немецкого и итальянского производства.

Большое значение для любого машиностроительного предприятия является наличие собственного инструментального производства. Учитывая то, что в основном



Главный технолог завода В. Айрапетян.

производстве завода постоянно используется большое количество разных видов технологической оснастки, инструмента и стандового оборудования, которые необходимо поддерживать в рабочем состоянии, а также изготавливать новые, немаловажно иметь хорошо оснащенный инструментальное производство. Для этого были приобретены и внедрены на инструментальном участке: электроэрозионный прошивной центр ROBOFORM 35 и электроэрозионный вырезной центр ROBOFIL 240 SLP производства швейцарской фирмы «CHARMILLES», а также пятикоординатный универсальный фрезерный станок DMU 80 производства немецкой фирмы «DMG».

(Окончание на стр. 6).

Спартакиада

В юбилейный для КГА год заводчане очередной профессиональный праздник встретили не только заслуживающими уважения трудовыми, но и спортивными достижениями.

Добрая традиция проведения спартакиад на заводе сложилась издавна. Работу по физической культуре на предприятии долгие годы возглавляла энтузиаст своего дела Тамара Андреевна Намгаладзе. Она была фанатом спорта и пропаганды здорового образа жизни. Начинания и инициативы Тамары Андреевны полностью поддерживали руководители предприятия. Завод имел свой спортзал, выделялись средства на приобретение спортивного инвентаря, оборудования. По многим видам спорта на предприятии были сформированы команды, участвовавшие практически во всех областных и городских соревнованиях. По сей день в архиве КГА хранятся кубки и грамоты, завоеванные заводскими спортивными дружинами. Спорт являлся неотъемлемой частью жизни предприятия.

В лихие 90-е годы прошлого столетия, когда все шло прахом, спортивная жизнь на предприятии практически замерла. Главной заботой руководства было сохранение завода, его трудового коллектива.

Постепенно экономическая ситуация в стране и регионе стала меняться к лучшему. Завод начал подниматься с колен. Спорт вновь занял свое место в жизни предприятия. Здесь, как и прежде, стали проводиться различные спортивные соревнования. Вернулась в региональный чемпионат заводская футбольная команда. Но старожилы КГА с ностальгией вспоминали о заводских спартакиадах. И вот шесть лет назад состоялась первая после длительного перерыва заводская спартакиада, которую организаторы приурочили к профессиональному празднику –

Дню работника нефтяной, газовой и топливной промышленности.

В этом юбилейном для КГА году шестая по счету заводская спартакиада состоялась на спортивной базе лагеря «Огонек» в Светлогорске. Когда-то он принадлежал предприятию, и здесь проводились практически все заводские спартакиады. А потому нынешнее соревнование для многих участников стало встречей со своим прошлым. От этого атмосфера состязаний приобрела особый, душевный характер. Впрочем, этот вовсе не сказалося на накале борьбы, царившем на спортивных площадках лагеря «Огонек».

Перед началом спартакиады – построение ее участников. В борьбу за первое место и главный кубок включились четыре команды: заводоуправления «Перловка» (Первые, ловкие), механического производства, технического центра и сборочного производства.

По традиции, перед тем как начать соревнования, капитаны команд подняли российский флаг. Затем с приветственным словом к спортсменам обратился директор КГА Валерий Захаров:

– Поздравляю вас с началом шестой заводской спартакиады. Она проводится в канун нашего профессионального праздника – Дня работника нефтяной, газовой и топливной промышленности в знаменательном для предприятия юбилейном году. Желаю всем удачи. Пусть победит сильнейший...

И спортсмены включились в борьбу. Аренами бескомпромиссных состязаний стали баскетбольная площадка, теннисный зал лагеря «Огонек». Открывали спартакиаду соревнования по дартсу, броскам мяча в бас-



Время спорта

с «Огоньком»

кетбольное кольцо, прыжкам в длину и настольному теннису.

Практически с самого начала спартакиады вперед вырвались спортсмены техцентра. Буквально на пятки им наступала команда заводоуправления. Болельщики как могли поддерживали своих спортсменов. Речевки и кричалки, дудки, не уступающие по громкости знаменитым вузузлам, подстегивали азарт участников спартакиады. К исходу первой части соревнований лидерство прочно удерживала сборная техцентра. За ней с одинаковыми результатами шли спортивные дружины механического производства и заводоуправления. Судьба главного кубка спартакиады должна была решиться во второй части соревнований.

В перерыве всем участникам спортивных баталий и зрителям организаторы предложили наваристую и душистую уху вприкуску с ароматными пирожками. После обеда и непродолжительного отдыха, который некоторые из участников спартакиады посвятили прогулке по пляжу и любованию балтийским прибоем, соревнования возобновились с новой силой. Что и немудрено. В программе спартакиады значились захватывающие волейбольные встречи. А на «десерт» организаторы соревнований оставили, пожалуй, самый азартный вид состязаний – перетягивание каната. В волейболе «Перловка» оказалась не по зубам своим соперникам. Теперь судьба главного кубка и первого места решалась в последнем виде состязаний. И здесь спортивная удача оказалась на стороне спортсменов технического центра, которые и стали победителями заводской спартакиады.

В итоге первое место, кубок и весомую денежную премию завоевала сборная технического центра, которая практически с само-

го начала не сдавала первых позиций. Второе место досталось победителям прошлогодней спартакиады – команде заводоуправления. К крепкому директорскому рукопожатию «Перловка» получила диплом и 30 тысяч рублей. Вручая капитану спортивной дружины Константину Иванову награду, Валерий Захаров заметил: «Команде надо набирать вес и в канате, и в работе». Третье место завоевала команда механического производства.

В номинации «Лучший игрок» по видам спорта жюри признало победителями в стрельбе по мишени: Олега Гулько и Любовь Скрабину. В настольном теннисе – Павла Елисеева, а в соревнованиях по дартсу не было равных Алексею Асташкину, среди женщин точнее всех оказалась Ольга Шулева. Снайперские результаты в бросках мяча в баскетбольную корзину продемонстрировали у мужчин Николай Сохань, у женщин – опять же Ольга Шулева. В прыжках в длину первенствовали Юрий Сунцов и Вероника Клементьева. Лучшей на волейбольной арене жюри признало Александру Никифорову.

Шестая спартакиада ООО Завод «Калининградгазавтоматика» еще раз продемонстрировала, что спортивная жизнь предприятия, невзирая ни на какие перипетии, продолжается, и это говорит о том, что администрация, профсоюзный комитет КГА уделяют особое внимание развитию спорта и поддержанию здорового образа жизни трудового коллектива.

А завершилась эта суббота веселым праздничным вечером. Специально к Дню работника нефтяной, газовой и топливной промышленности заводчане подготовили веселую и зажигательную музыкальную программу. Многие работники КГА впервые увидели своих коллег в таких необычных ипостасях...

И. МЕДВЕДЕВА.



Стражи здоровья измерительных приборов

Одними из основных требований к современному метрологу являются постоянная работа над собой, повышение уровня образования и профессионализма. В этом убежден главный метролог ООО Завод «Калининградгазавтоматика», начальник испытательной лаборатории (ЦИЛ) Владимир Помазков. И с ним трудно не согласиться.

Главный метролог КГА Владимир Помазков беспрерывно трудится на заводе вот уже почти 26 лет. В тепер уже далеком 1977 году Владимир Евгеньевич окончил Калининградский политехникум по специальности «Холодильно-компрессорные машины и установки». Затем пришел работать на завод. Здесь уже без отрыва от производства получил диплом Калининградского технического института по специальности «Холодильные машины». Отдел центральной испытательной лаборатории КГА Владимир Евгеньевич возглавил в 2007 году. До этого начальником ЦИЛ долгие годы был Виктор Котов. За время своей работы Виктор Федорович многое сделал для оснащения лаборатории и расширения спектра выполняемых здесь работ в интересах как завода, так и сторонних заказчиков.

Трудно переоценить вклад, который вносят сотрудники ЦИЛ в общую трудовую копилку предприятия. В немалой степени от их профессионализма зависят ритмичность производства и качество конечной продукции.

— Сегодня в состав ЦИЛ входят: лаборатория линейно-угловых измерений, группы калибровки и ремонта средств измерения электротехнических величин, калибровки и ремонта СИ давления, калибровки СИ температурных величин, а также группа испытаний заводских изделий в процессе поставки продукции на производство и для целей сертификации, — рассказывает Владимир Евгеньевич. — Таким образом, наше подразделение решает задачи калибровки для собственных нужд средств измерения геометрических, электротехнических, температурных величин и давления. Наша лаборатория осуществляет метрологический надзор, ремонт и калибровку средств измерения (СИ),

применяемых в производстве. Проводит испытания и осуществляет метрологическое обеспечение всего производства. Специалисты ЦИЛ осуществляют контроль средств допускового контроля, организуют в соответствии с графиками поверки СИ. Основная их номенклатура поверяется силами Калининградского ЦСМ, некоторые средства измерения на договорных условиях проходят процедуру поверки в ЦСМ других регионов или в метрологических институтах.

Кроме того, в круг обязанностей наших специалистов входят ремонт средств измерения, организация и проведение метрологической экспертизы конструкторской и технологической документации, проведение периодических, типовых и контрольных испытаний выпускаемой заводом продукции с использованием заводского испытательного оборудования, участие в проведении других видов испытаний и сертификации продукции КГА. Среди важных задач сотрудников лаборатории — систематический анализ состояния метрологического обеспечения, определение его приоритетов и выработка предложений по совершенствованию МО. Также нам иногда приходится заниматься и входным контролем поступающих на завод средств измерения. Это касается поверки (в основном геометрических величин) некоторых новых СИ отечественного производства. Также ЦИЛ в соответствии с графиком занимается проведением аттестации испытательного оборудования.

Для взаимодействия с центральной испытательной лабораторией КГА во всех подразделениях завода назначены ответственные за состояние, порядок хранения и эксплуатации мастера. Тем не менее, по словам Владимира Помазкова, должно пониматься в разделение обязанностей и функций по метрологическому обеспечению между ЦИЛ и участками добиться не всегда удается.

— Порой нам приходится слышать, мол, вы — метрологи, а значит, метрологическое обеспечение — исключительно ваша задача! — рассказывает Владимир Евгеньевич. — Уверен, это в корне неправильный подход, который в конечном итоге сказывается на эф-



Сотрудники центральной испытательной лаборатории КГА.

фективности производства и качестве выпускаемой предприятием продукции.

К сожалению, у меня как главного метролога КГА нет действенных рычагов для принятия мер к нарушителям метрологической дисциплины. В частности, в положениях о премировании как руководителей, так и специалистов подразделений отсутствуют плановые показатели премирования (депремирования) за соблюдение метрологической дисциплины. А ведь сегодня парк средств измерения завода составляет порядка 3000 единиц. Добавьте к этому еще почти 1000 единиц средств допускового контроля, и станет понятно, о каких объемах работы идет речь. В настоящее время собственными силами специалисты ЦИЛ калибруют около 1100 единиц СИ геометрических величин, 150 средств измерения электротехнических и 160 — температурных величин, а также 510 приборов измерения давления. Поверяются входящие в сферу ГМКиН и не калибруемые на предприятии порядка 360 средств измерения.

Главным в профессии метролога Владимир Евгеньевич считает изучение новых технических регламентов, инновационных методов измерения и испытаний, внедрение современных автоматических систем по метрологическому обеспечению производства. По мере возможности ведется модернизация ЦИЛ. Так, два года назад была закуплена и внедрена Автоматизированная система метрологического обеспечения (АСМО). Одной из первых, кто стал использовать новое программное обеспечение при проведении калибровочных работ, была инженер ЦИЛ Е. Козьменко. Это очень важный и ответственный этап.

— Процедуру калибровки я рассматриваю как аналог существовавшей ранее ведомственной поверки, тем более что калибровка проводится по тем же методикам. Она откры-

вает перед нами некоторые дополнительные возможности. Например, изъятие у средства измерения по согласованию с подразделением-владельцем утвержденного типа функции в целях продления срока службы СИ.

Безусловно, успех деятельности центральной испытательной лаборатории КГА обеспечивают ее специалисты — люди высокой квалификации, искренне преданные своему делу и предприятию. В небольшом коллективе лаборатории используется принцип взаимозаменяемости.

Значительный вклад в организацию поверки и метрологического обеспечения испытаний вносит наладчик А. Коряковский. Более 25 лет в ЦИЛ трудятся наладчики Ф. Пылинский и А. Чернышов. Благодаря своему богатому опыту и профессиональному мастерству они оперативно справляются с поставленными задачами по ремонту и обслуживанию закрепленных за ними оборудования и средств измерений. Инженер ЦИЛ по испытаниям В. Пучков является экспертом по сертификации продукции по параметрам электромагнитной совместимости.

Необходимо отметить большой вклад в подготовку к переаккредитации испытательной лаборатории в Федеральном агентстве по техническому регулированию и метрологии (Росстандарт) сроком на пять лет, которая состоится в 2010-2011 гг., ведущего инженера по наладке и испытаниям С. Алифиренко, инженера по наладке и испытаниям 1-й категории В. Петрика, наладчика КИПиА А. Корняковского. На данный момент все необходимые для переаккредитации документы переданы на экспертизу в Росстандарт. Аккредитация, в свою очередь, позволит с минимальными затратами проводить в ЦИЛ испытания выпускаемой заводом продукции.

А. МЕДВЕДЕВ.



Фото из архива предприятия.

Отдел передовых технологий

(Окончание. Начало на стр. 3).

Объем выпуска серийной продукции во многом зависит от возможностей механообрабатывающего производства. В процессе проведенной реконструкции предприятием приобретены и введены в эксплуатацию восемь высокоточных токарных станков с ЧПУ немецкой фирмы «SPINNER», а также два обрабатывающих центра с ЧПУ производства немецкой фирмы «DMG».

С 2007 года на заводе внедрена и освоена технология лазерной маркировки фирменных табличек и деталей кабельных вводов, для чего был приобретен российский прецизионный лазерный маркирующий комплекс ЛМК «Бета-марк - 2000» с установленным програм-

мным обеспечением «Win Mark-2010». Это позволило в десятки раз увеличить производительность труда и обеспечить высокое качество изделий. На гальваническом участке введена в эксплуатацию спроектированная и изготовленная специалистами завода новая линия блестящего оловянирования медных шин.

Конечным этапом в производстве является упаковка изделий. Для этих целей был построен и запущен новый участок упаковки, где происходит обработка леса, изготовление всех элементов упаковки и собственно сам процесс упаковки готовых изделий. Кроме того, заводом приобретено специальное оборудование и освоено изготовление чехлов из металлизированной пленки для упаковки яче-

ек КРУ типа MCset и NEXIMA, а также НКУ типа ОККЕН. В настоящее время у КГА есть четкий план дальнейшей модернизации производства, увеличения технологических мощностей для освоения новых изделий и внедрения самых современных технологий.

Главный технолог завода В. АЙРАПЕТАН.



Коллектив отдела главного технолога.

Время поздравлений

25 ОКТЯБРЯ

БИБРИК Татьяна Михеевна — инженер-технолог 1-й категории, отдел главного технолога.

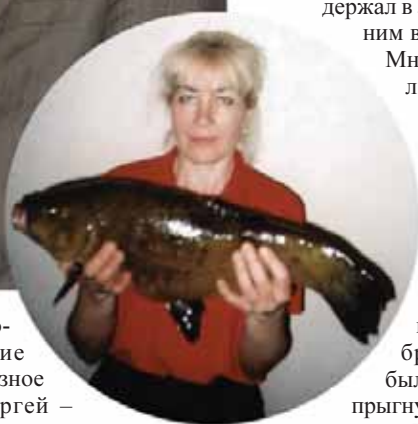
26 ОКТЯБРЯ

ТУЛЯКОВА Нина Ивановна — слесарь механосборочных работ участка сборки и электрорадиомонтажа приборов и датчиков измерений.



Рыбной ловлей увлекаюсь более 10 лет. Началось все с небольшого пруда рядом с родительской дачей. Пока детки были маленькими, мы ходили туда отдыхать. Попутно ловили на

пруду карасиков. Постепенно это занятие превратилось в серьезное увлечение. Муж Сергей — тоже страстный рыбак — меня под-



«Моя рыбацкая фортуна»

Представляем победителя конкурса «Моя рыбацкая фортуна» — контролера механического участка Александру Никифорову. Ей и слово!

держал в этом начинании. Мы теперь с ним вместе на рыбалку выезжаем. Много разной рыбы доводилось ловить. Но такой рекордный экземпляр лinya, конечно же, меня очень удивил. Признаться, когда тащила его из воды, то руки от волнения дрожали, сердце готово было выскочить наружу. Уже у самого берега лinya сорвался с крючка. Но, слава Богу, он запутался в прибрежных водорослях. Я как была в кроссовках, за ним в воду прыгнула. Жалко было такой трофей упускать. Радости было — не передать!

Муж от удивления на время дара речи лишился. Разве может быть такой огромный лinya? Потом, когда его взвесили, лinya-великан потянул на четыре килограмма! Как и у каждого рыбака, есть у Александры Валентиновны своя заветная мечта. — Я люблю со спиннингом вдоль водоема побродить. Поэтому хотела бы поймать большого судака или щуку. Думаю, самая крупная рыба у меня еще впереди. Что ж, от всей души пожелаем Александре Никифоровой трофейных экземпляров пресноводных хищников! Надеемся, призы, завоеванные в конкурсе «Моя рыбацкая фортуна», помогут ей с интересом и пользой провести время на живописных берегах калининградских водоемов.

Всех работников КГА призываем активнее участвовать в викторинах и конкурсах, проводимых дирекцией, профкомом и корпоративной газетой ООО Завод «Калининградгазавтоматика».

Время сотрудничества

Студенческий обмен

Большое место в ходе состоявшегося визита было отведено культурной программе — студенты находились впервые в Калининградской области, поэтому они совершили экскурсию по городу, на Куршскую косу, в Янтарный, посетили Музей Мирового океана, провели совместную игру с калининградскими студентами. Состоялась встреча с руководством Калининграда. Одним из ключевых пунктов в программе пребывания немецких студентов в регионе, поскольку они изучают экономику производства, стало посещение ООО Завод «Калининградгазавтоматика». Ребята из Германии смогли побывать в цехах КГА, увидеть, как работает современное российское производство, познакомиться с историей предприятия.

Программа сотрудничества между Калининградским техническим колледжем и колледжем в Оберберге получила широкое освещение в СМИ Германии. На сайте профессионального колледжа Оберберг в материале, размещенном после прибытия группы из Калининграда, было, в частности, отмечено: «Программа была заверше-



В сентябре 2010 года в Калининграде находилась группа студентов из Оберберга (Германия). Немецкие ребята прибыли в Калининградский технический колледж в рамках заключенного в марте 2010 года договора о сотрудничестве.

на встречей на предприятии «Калининградгазавтоматика», где производятся распределительные шкафы всевозможных видов, в том числе для ОАО «Газпром». Здесь были проведены первые переговоры о возможном обмене практикантами между Германией и Россией.

Немецкая сторона проявляет заинтересованность в практике калининградских студентов на предприятиях Германии, а калининградская планирует принять на практику студентов из Оберберга. Такое сотрудничество, как пилотный проект, возможно с известным далеко за пределами региона предприятием «Калининградгазавтоматика». Именно об этом шла речь во время посещения немецкими студентами КГА. Практика студентов из Германии на этом предприятии станет возможной после проработки конкретных требований и условий, которые в ближайшем будущем должны выработать специалисты предприятия и преподаватели Калининградского технического колледжа.

Инна КОРНЕЛЮК.



Победный галс яхтсменов КГА



Перестройка парусов. Движение галсом.

(Окончание. Начало на стр. 1).

Меня парусное вооружение, лодки маневрировали по акватории от одного сигнального буйка к другому. В итоге к финишу пришла команда КГА на яхте Tea I Nera. На втором месте лодка Zuhra, третьим финишировал экипаж яхты Pegasus.

Вечером жюри подвело итоги первых двух дней соревнований. Лидером регаты была признана лодка Tea I Nera (КГА), на втором месте оказалась Zuhra («Оргэнергогаз»), на третьем – Pegasus («Центрэнергогаз»).

29 сентября продолжились соревнования

в Адриатическом море. После старта задул мощный и коварный в своем непостоянстве ветер бора. Его боковое направление и сильный крен лодок заставил экипажи принять решение убрать часть парусов. Тройка лидеров сформировалась уже в начале гонки. Впереди шел восьмой номер – Tea I Nera с экипажем КГА. Второй финишную линию с отставанием на четыре минуты пересекла Zuhra. Еще через минуту финишировал Serpheus. Не было равных яхтсменам КГА и на завершающем этапе регаты.

На праздничном ужине в ресторане «Scala» были объявлены абсолютные победители регаты и вручены награды. Кубок ГЦР получила команда ООО Завод «Калининградгазавтоматика», некоторое время спустя, видно, уже по инерции победившая всех в соревнованиях по армрестлингу. На втором месте пьедестала оказалось ДОО «Оргэнергогаз». Команда ДОО «Центрэнергогаз» заняла третье место.

Вручая победителям Кубок ГЦР – символическую скульптуру парусной яхты, сделанную из лопаток ротора, – заместитель генерального директора ООО «Газпром центрремонт» А. Говердовский отметил удачу нового проекта ремонтного холдинга и подчеркнул его социальную направленность:

– Реализуя основные цели проведения спортивных парусных соревнований, организатор регаты – Фонд содействия развитию предприятий нефтегазовой промышленности «Газавтоматика» осуществляет также и финансовую (благотворительную) помощь одной из социальных организаций, деятельность которой направлена на поддержку и адаптацию – больных детей. Выбор организации будет произведен на основании открытого интернет-го-



Яхта Tea I Nera (КГА) в отрыве от соперников.



Первый день регаты. Марина Затон.

лосования на внешнем информационном ресурсе ООО «Газпром центрремонт». Абсолютный победитель регаты – команда ООО Завод «Калининградгазавтоматика» получит право принять участие в официальной церемонии передачи благотворительных средств.

Уже по возвращении с регаты своими впечатлениями с журналистом заводской газеты поделился участник соревнований на Кубок ГЦР экономист 1-й категории КГА Вадим Борисович Свирчков:

– Пожалуй, самым сложным для команды было с раннего утра собраться и настроиться на предстоящую гонку, правильно распределить обязанности между всеми членами экипажа. Нам это, к счастью, удалось. В итоге при выходе на старт каждый знал, что ему делать и как действовать. Еще одной составляющей успеха стала сплоченность команды: в трудную минуту каждый как мог помогал товарищу.

А самыми яркими впечатлениями от регаты, по словам Вадима Свирчкова, конечно же, были победные финиши яхты КГА.

– Когда в споре с другими экипажами и морской стихией в итоге выходишь победителем – это ни с чем не сравнимое ощущение! – сказал Вадим Борисович.

Безусловно, победа яхтсменов КГА явилась отличным подарком к предстоящему юбилею предприятия.

Е. КУРГАНОВ.



Яхта Tea I Nera (КГА) на попутном ветре.



Победный финиш в Ядранском море (Адриатическое море).



Швартовка. Остров Зларин.